



# Gel coat"/GRP felületek ajánlott polírozási folyamata

Világos felületek (gáyeri 'gel coat' felületek), öntőformák polírozása

Csiszolási folyamat



P400  
P600  
P800

1-2. Lépcső egyben

Profile Select Liquid (1 US gallon) **PRS106**  
G Mop 8" (200 mm) sodort gyapjú korong **GMW801**



**RUN AT HIGH SPEED 2500 - 3000rpm**

Universal Back Plate

**GMB814** (14mm thread)  
**GMB858** (5/8" thread)  
**GMB816** (16mm thread)

G Mop Flexible Back Plate for 8" Pads



G Mop 8" Wool Compounding Pad **GMW801**      G Mop 8" Lambs Wool Pad **GML801**

3. Lépcső (opcionális)

Profile Polimer Wax (1 US gallon) **PRW106**  
G Mop 8" (200 mm) bárányszőr korong **GML801**



vagy

Sötét színek polírozási folyamata (gyári 'gel coat')

Csiszolási folyamat



P400  
P600  
P800  
P1200

1. Lépcső

Profile Select Liquid (1 US gallon) **PRS106**  
G Mop 8" (200 mm) sodort gyapjú korong **GMW801**



**Sebesség tartomány 2500-3000 rpm**

2. Lépcső

Profile Finish Polírpaszta (1 US gallon) **PRF106**  
G Mop 8" (200 mm) bárányszőr korong **GML801**



Profile UV Wax (1 ltr) **PRU101**  
G Mop 8" (200 mm) bárányszőr korong **GML801**  
Mikroszálal kendő **FC-3**


